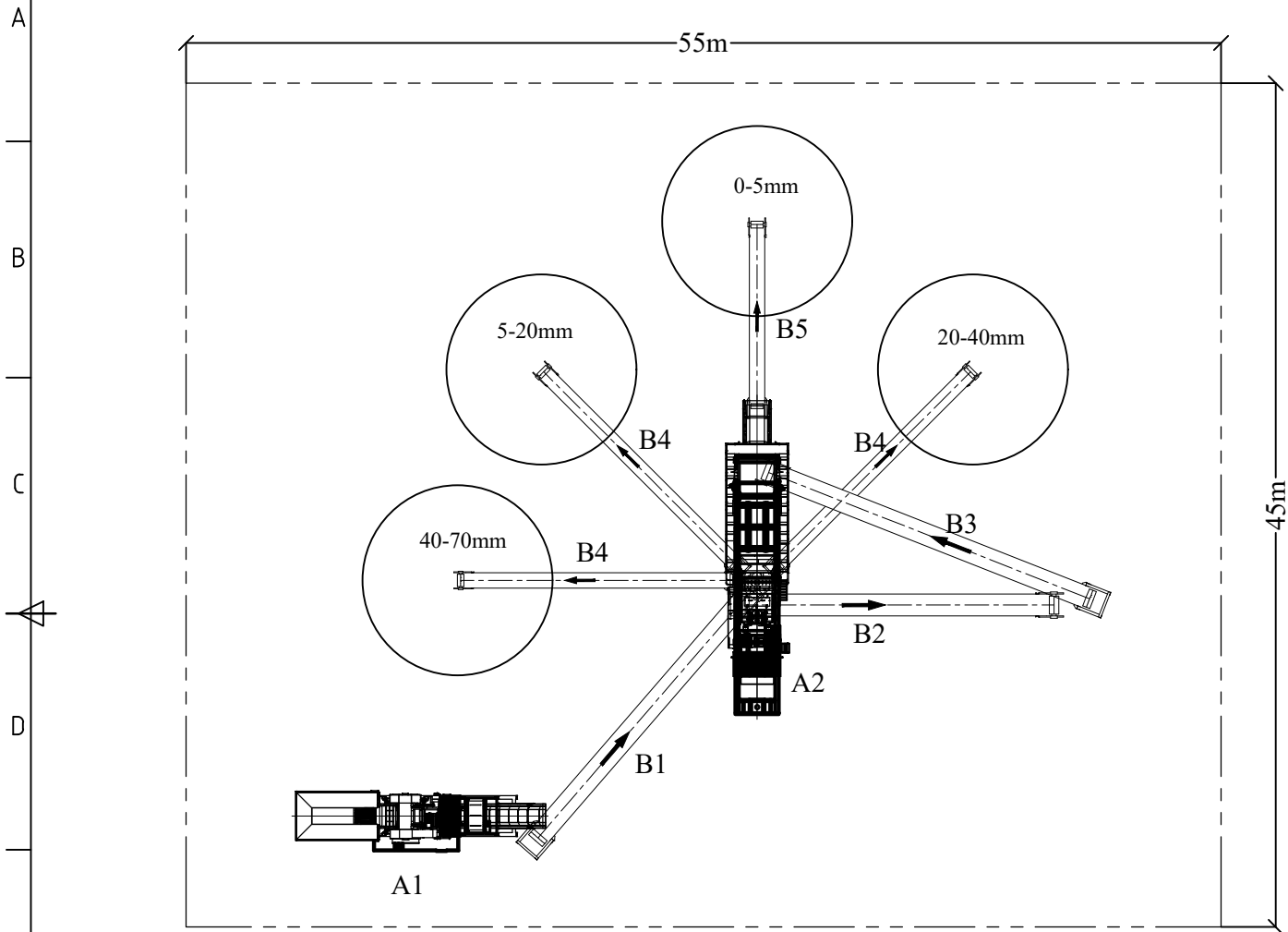
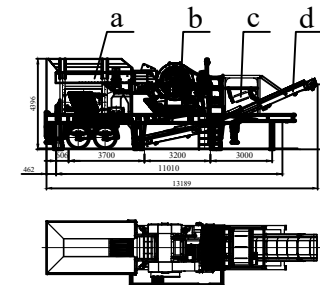


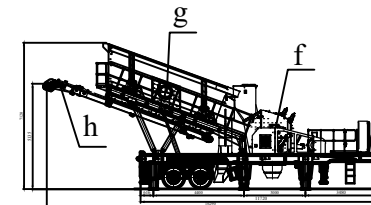
A3



Мобильная щековая дробилка

A1  
NK100J

Мобильная роторная дробилка

A2  
NK1315I-2M

## Примечание:

1. Этот процесс разработан в соответствии с параметрами, предоставленными заказчиком исключительно для справки. Фактическая производительность будет варьироваться в зависимости от характеристик сырья, местных условий эксплуатации и управления.
2. Содержание шлама в материале не должно превышать 10%. Содержание бурового раствора будет оказывать существенное влияние на производительность, оборудование и технологический процесс.
3. Это стандартная схема, основанная на плане местности, которая может быть изменена в соответствии с местным рельефом.
4. Для оборудования, не поставляемого нашей компанией, расположение и параметры на чертеже указаны только для справки. Конкретная информация предоставляется производителем.

Мобильная роторная дробилка NK1315I-2M

h	Бортовой ленточный конвейер	B1200×8m	1	15	
g	Виброгрохот	3SKX2160	1	22	
f	Роторная дробилка	PFW1315III	1	200	css=40mm

No.	Оборудование	Модель	Кол-во	Мощность(kW)	Коммент.
-----	--------------	--------	--------	--------------	----------

Мобильная щековая дробилка NK100J

d	Бортовой ленточный конвейер	B1000×9m	1	15	
c	Железоотделитель	RCYD-8	1	2.2	
b	Щековая дробилка	C6X100	1	110	css=120mm
a	Вибропитатель	FK0936	1	2x2.9	Зазор=120mm Ячейка=20mm

No.	Оборудование	Модель	Кол-во	Мощность(kW)	Коммент.
-----	--------------	--------	--------	--------------	----------

Дополнительный стационарный ленточный конвейер

B5	B6X65010	1	4	17°
B4	B6X65015	3	5.5	17°
B3	B6X80019	1	11	17°
B2	B6X80017	1	11	16°
B1	B6X80018	1	11	17°

No.	Модель	Кол-во	Мощность(kW)	Коммент.
-----	--------	--------	--------------	----------

Схема материального  
потока

Design	cc		Check	Vigor		Stage	Version	Weight	Scale
Drawn	cc		Standard				01		1:260
Review	Mark		Approve			Total 1	Page 1		

250 т/ч  
дробильная схема

General drawing

KXDD169