



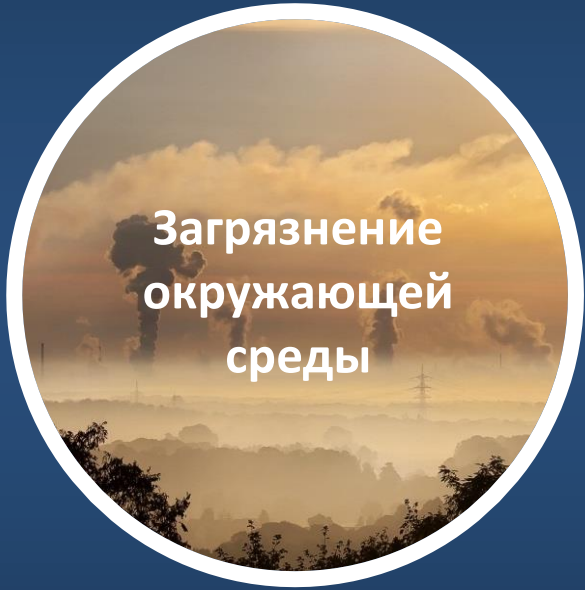
森合高科

SENHE HIGH TECHNOLOGY

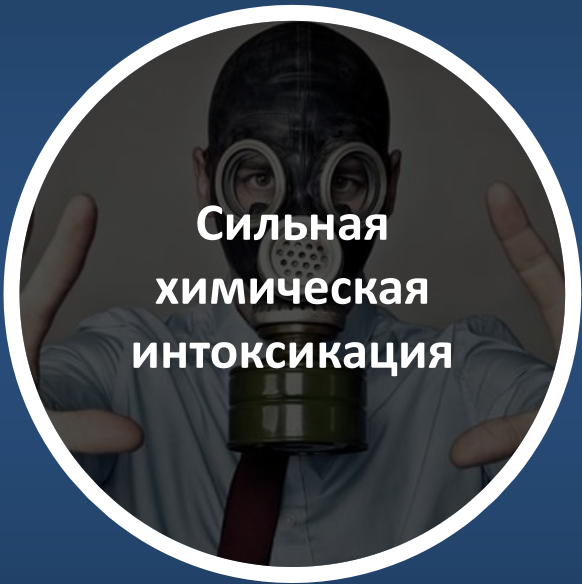
Экологически безвредный
Золотой флотационный реагент

Запатентованный
товар

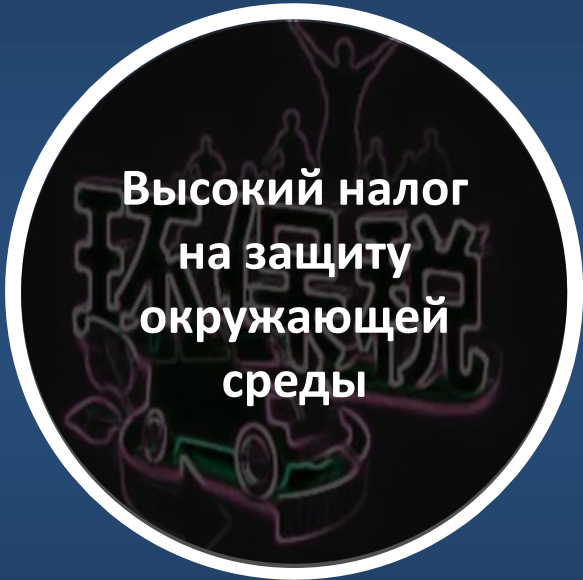
Текущая проблематика использования Цианида Натрия.



Загрязнение
окружающей
среды

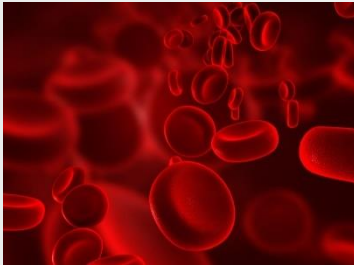


Сильная
химическая
интоксикация

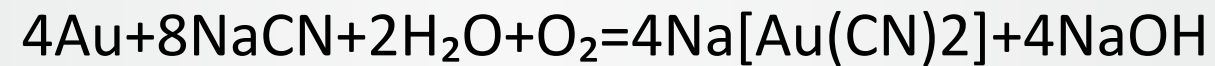


Высокий налог
на защиту
окружающей
среды

Механизм интоксикации Цианида Натрия



Механизм извлечения золота на основе Цианида натрия
(химическая реакция):





Экологически-безопасный золото- флотационный реагент «Цзиньчань»

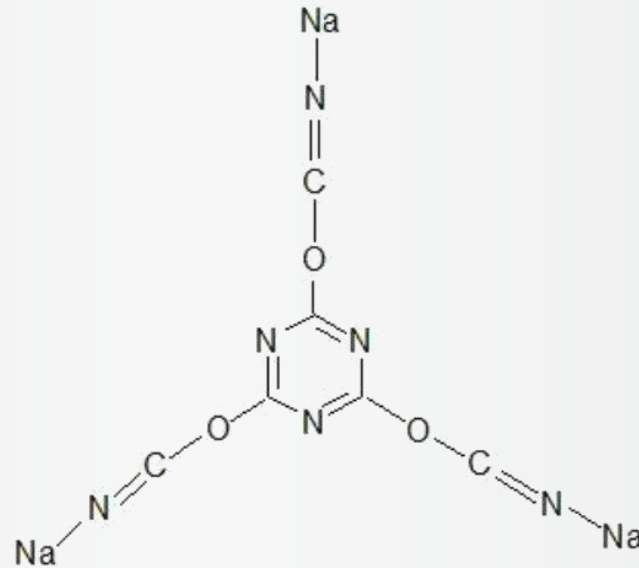


Преимущество «Цзиньчань», включает в себя следующие пункты:

- №1** - Обладает преимуществами тиомочевины и тиосульфата;
- №2** - Мощная адаптивность и устойчивость извлечения золота в щелочной среде;
- №3** – Отсутствие специальных разрешений при использовании;
- №4** – Экологическая безопасность, отсутствие вреда здоровью;
- №5** - Простота транспортировки и хранения.

Низкая токсичность «Цзиньчань» и механизм извлечения золота

Карбонизированный цианат натрия



Уравнение реакции: $\text{C}_6\text{Na}_3\text{O}_3\text{H}_3\text{N}_6 + \text{Au} + \text{H}_2\text{O} + \text{O}_2 \rightarrow \text{Au}(\text{C}_6\text{Na}_3\text{O}_3\text{H}_3\text{N}_6)_2 + \text{NaOH}$

Аттестационный документ

TOBY Shenzhen Toby Technology Co., Ltd.
1A/F., Bldg.6, Yusheng Industrial Zone, The National Road No.107 Xixiang
Section 467, Xixiang, Bao'an, Shenzhen, Guangdong, China
Tel: (86) 755-26509301/02 Fax: (86) 755-26509195 Http: //www.tongbiao.com

SAFETY DATA SHEET

第一部分-基本信息

1. 样品名称: 金蝉选矿剂
2. 产品型号: —
3. 产品编码: 3824999990
4. 制造商: 广西森合高新科技股份有限公司
5. 制造商地址: 南宁市明阳工业园明阳四路 B-3-1 号
6. 功能: 用于黄金选矿

客户信息

1. 申请商: 广西森合高新科技股份有限公司
2. 申请商地址: 南宁市明阳工业园明阳四路 B-3-1 号
3. 申请人邮政编码: 530000

TEST INFORMATION:

1. 申请编号: 170415525
2. 测试项目和要求: 安全数据表
3. 样品接收时间: 2017 年 04 月 17 日
4. 测试完成时间: 2017 年 04 月 17 日—2017 年 04 月 21 日

概要:

本 SDS 报告内容和格式是按照欧盟委员会指令 67/548/EEC 和 1999/45/EC, 管理规则 (EC) No 1907/2006, 管理规则 (EC) No 1272/2008 和管理规则 (EU) No 453/2010 的要求进行的。

备注:

1. 报告上重要信息是由申请商提供的。
2. 本 SDS 报告仅供参考。

Signed for Shenzhen TOBY


Justin Zhang
Manager



Report No.: TB-CHE152588
TB-RF-081-3.0

Page 1 of 5

金蝉SDS报告

Наши клиенты

**Китайская
национальная
золотая
корпорация**

**Шаньдунская
золотая
корпорация**

**Горная
Корпорация
Привлечения
золота**

**золотая
корпорация
Линба**

**Горная
корпорация
червонного
золота**

**китайско-
международ
ная Компания
цветных
металлов**

**Западная
золотая
корпорация**

**Горная
компания -
Линбао**

**Золотая
компания
провинции
Шэньси**

**Золотая
компания
провинции
Хунань**

**золотая
компания
провинции
Юньнань**

**золотая
компания
города Чифен**

Наши клиенты

Некоторые из
наших клиентов

Наши продукты
проданы во всем
мире



Наши клиенты и полученные результаты

Технология углерода и пульпы руды: национальная экологически экспериментальная компания



- Объем разработки руды каждый день: 500 тонн
- рудный сорт: $\text{Au}2.85\text{g/t}$
- Размер разработки руды: 0.074 миллиметров (90%)
- Концентрация разработанной пульпы руды : 40-43%
- PH пульпы руды: 11-12
- Объем потребления нашей продукции: 200-300g/t
- Время на извлечения золота: 18-22 часов
- Вид газа: воздух.
- Процент адсорбции углерода: 99.7%
- Эффективность улавливания: 91.3%

表1 第1组试验结果

药剂	浸渣金品位 $/(g \cdot t^{-1})$	尾液金品位 $/(g \cdot m^{-3})$	载金炭品位 $/(g \cdot t^{-1})$	金浸出率 /%	金吸附率 /%	金浸出回收 率/%
金蝉	0.36	0.004	60.26	86.96	99.83	86.81
氰化钠	0.37	0.009	59.16	86.59	99.62	86.27

注：原矿品位 2.76 g/t，浸出时间 17 h，药剂浓度 0.05 %，炭密度 20 g/L。

表2 第2组试验结果

药剂	浸渣金品位 $/(g \cdot t^{-1})$	尾液金品位 $/(g \cdot m^{-3})$	载金炭品位 $/(g \cdot t^{-1})$	金浸出率 /%	金吸附率 /%	金浸出回收 率/%
金蝉	0.32	0.005	94.22	84.24	99.71	83.99
氰化钠	0.34	0.007	99.32	83.25	99.59	82.91

注：原矿品位 2.03 g/t，浸出时间 17 h，药剂浓度 0.07 %，炭密度 10 g/L。

При одинаковых условиях окружающей среды проводились испытания и сравнение результатов от использования нашей продукции с результатами Цианида Натрия. Концентрация разработанной пульпы руды-40%.

Размер разработки руды 0.074 миллиметров 88%.

РН пульпы руды 11-12.

Отправился воздух в первую и вторую испытанную группу, затем мешали, а в третью и четвертую испытанную группу отправился кислород, концентрация которого составляет 83%-90% , затем мешали.

Испытания первой и второй группы подтверждают, что в условиях окружающей среды, использование нашей продукции и Цианида Натрия, приводят к соизмеримым результатам (почти одинаковы).

表 3 第 3 组试验结果

药剂	浸渣金品位 /(g·t ⁻¹)	尾液金品位 /(g·m ⁻³)	载金炭品位 /(g·t ⁻¹)	金浸出率 /%	金吸附率 /%	金浸出回收 率/%
金蝉	0.48	0.022	116.74	78.95	98.78	77.98
氰化钠	0.41	0.011	137.22	82.02	99.41	81.54

注：原矿品位 2.28 g/t，浸出时间 17 h，药剂浓度 0.03 %，炭密度 10 g/L，富氧搅拌（流量较小）。

表 4 第 4 组试验结果

药剂	浸渣金品位 /(g·t ⁻¹)	尾液金品位 /(g·m ⁻³)	载金炭品位 /(g·t ⁻¹)	金浸出率 /%	金吸附率 /%	金浸出回收 率/%
金蝉	0.34	0.006	107.52	85.09	99.69	84.82
氰化钠	0.22	0.003	136.20	90.35	99.85	90.22

注：原矿品位 2.28 g/t，浸出时间 17 h，药剂浓度 0.03 %，炭密度 10 g/L，富氧搅拌（流量较大）。

результаты третьей и четвертой группы подтверждают, что в условиях, богатых кислородом, результаты извлечения золота нашей продукцией чуть-чуть хуже, чем результаты от Цианида натрия . Дело в том , что в составе нашей продукции тиомочевина окислена. И поэтому её способность извлечения золота снизилась.

Вышеуказанные результаты подтверждают, что кроме условий богатых кислородом, наша продукция извлекает золото с очень хорошими результатами, соизмеримыми с использованием Цианида Натрия

наш клиент и его полученные результаты

表 5 生产指标对比结果^[2]

日期	原矿金品位/(g·t ⁻¹)	尾渣金品位/(g·t ⁻¹)	尾液金品位/(g·t ⁻¹)	(磨矿细度-200目)/%	矿浆浓度/%	矿浆pH值	金浸出率/%	金吸附率/%	金浸出回收率/%	药剂消耗量/(g·t ⁻¹)
2012-08	3.88	0.34	0.005	90.2	40~42	10~11	91.29	99.80	91.11	260
2012-09	4.04	0.35	0.006	88.1	40~42	10~11	91.25	99.78	91.05	240
2012-10	3.82	0.34	0.005	89.7	40~42	10~11	91.08	99.8	90.90	230
2011-08	3.14	0.35	0.005	87.8	40~42	10~11	88.86	99.75	88.64	220
2011-09	3.20	0.34	0.005	87.8	40~42	10~11	89.26	99.76	89.04	240
					42	11				
2011-10	3.36	0.34	0.005	88.0	40~42	10~11	89.90	99.77	89.70	200

注：2012 年所用药剂为“金蝉”，2011 年所用药剂为氰化钠。

ВЫВОД:

при одинаковых условиях, наша продукция легко заменяет использование Цианида Натрия, без потери производительности.

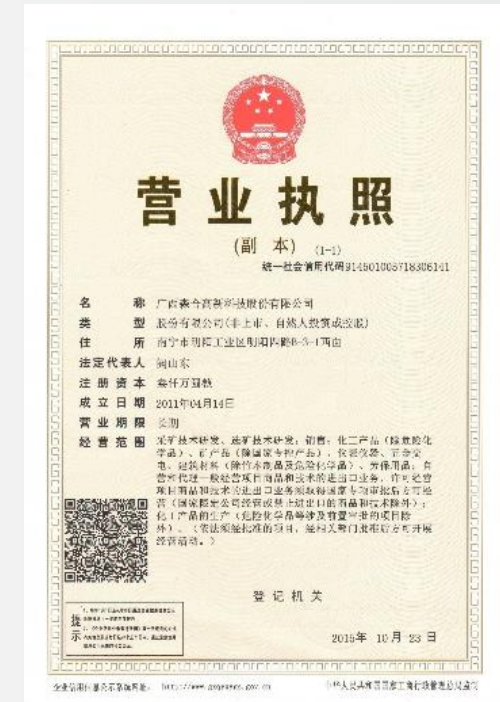
Наш клиент



- Вид руды: Оксидная руда
- Рудный сорт: Средний показатель Au 1,2 г
- Объем разработки руды каждый месяц:
100 тыс.тонн
- Объем потребления нашей продукции:
400г/тонн .

История и будущий план развития нашей компании .

В 2010 году зарегистрированная торговая марка и получен патент на:
«Экологически безопасный Золото-флотационный реагент»



В 2011 году была создана компания «Сэньхэ», которая находится в провинции Гуанси и началось производство и продажа данной продукции.

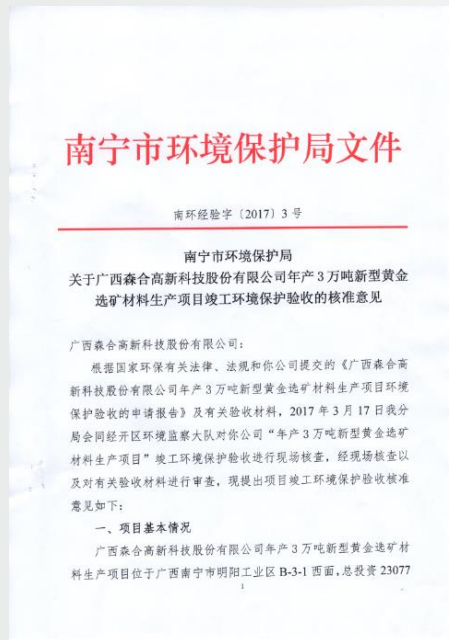
История и будущий план развития нашей компании



В 2013 году, наша компания получила аттестат и награждёна отделом науки и технологий Гуанси, в то же самое время, получила признание от других высокотехнологичных предприятий.

В 2014 году правительство Гуанси оказало решительную поддержку и утвердило 100 акров промышленных земель для исследований и разработок нашей продукции.

История и будущий план развития нашей компании



В 2015 году промышленный парк Сэньхэ был официально введен в эксплуатацию и одобрен отделом охраны окружающей среды.

Успешно вошел в тройку лидеров в 2015 году и стал первым Фондом в области экологически-чистого извлечения золота, **фондовый код: 833291**

История и будущий план развития нашей компании



В 2017 году компания самостоятельно разработала оборудование для производства агента экологически-чистого извлечения золота, которое было установлено и начата эксплуатация. Годовая производственная мощность может быть увеличена до 100 000 тонн.

В 2017 году в октябре начался план IPO (первичное публичное предложение) GEM (рост рынка предприятий), ожидается, что компания в 2020 году официально войдет в GEM (рост рынка предприятий).

Премии



Мероприятия





Спасибо за внимание

2019